



## ПАРК СТАНКОВ И ГАБАРИТЫ ОБРАБОТКИ

ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ ЦЕХОВ: 1 500 м<sup>2</sup>

### ТОКАРНАЯ ГРУППА:

1. Станок токарный с функцией фрезерования мод. PL (ЧПУ)	Максимальная длина обработки: до 750 мм Диаметр обрабатываемых деталей: от Ø 10 мм до Ø 320 мм
2. Станок токарный мод. HAAS 1000 (ЧПУ)	Максимальная длина обработки: до 1000 мм Диаметр обрабатываемых деталей: Ø 600 мм
3. ДИП 500	Максимальная длина обработки: до 10 000 мм Диаметр обрабатываемых деталей: Ø 1 180 мм
4. ДИП 300	Максимальная длина обработки: до 10 000 мм Диаметр обрабатываемых деталей: Ø 560 мм
5. ДИП 200	Максимальная длина обработки: до 1 500 мм Диаметр обрабатываемых деталей: Ø 440 мм
6. ML 400 (УЦИ)	Максимальная длина обработки: до 1 000 мм Диаметр обрабатываемых деталей: Ø 400 мм
7. Токарно – карусельный станок 1Л532	Максимальная высота обработки: до 1 600 мм Диаметр обрабатываемых деталей:- Ø 3 150 мм

### ФРЕЗЕРНАЯ ГРУППА:

1. Фрезерный обрабатывающий центр мод. HAAS 4 AXIS	Габариты обработки: 1300 мм x 650 мм x 600 мм
2. Фрезерный обрабатывающий центр мод. HAAS 3 AXIS	Габариты обработки: 800 мм x 650 мм x 500 мм
3. Фрезерный обрабатывающий центр мод SINO	Габариты обработки: 1000 мм x 650 мм x 500 мм
4. Горизонтально расточной станок 2620A	Габариты обработки: 1150 мм x 1000 мм x 1000 мм

### ШЛИФОВАЛЬНАЯ ГРУППА:

1. Продольно-шлифовальный станок 3510	Габариты обработки: 4000 мм x 1000 мм x 800 мм
2. Продольно-шлифовальный станок 3Г71	Габариты обработки: 800 мм x 250 мм x 100 мм

### ЭРОЗИОННАЯ ГРУППА:

1. Электроэрозионный проволочно-вырезной станок ДК7745	Габариты обработки: 550 мм x 450 мм x 400 мм
--------------------------------------------------------	----------------------------------------------

### ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

1. Установка лазерной резки металла	Габариты стола: 3 000 мм x 1 500 мм Мах. Толщина реза: 12 мм
2. Установка плазменной резки металла	Габариты стола: 12 000 мм x 2 000 мм Мах. Толщина реза: 80 мм
3. Вальцы листогибочные:	Габариты обработки: 4 000 мм Мах. Толщина листа: 20 мм
4. Резьбонарезной манипулятор	Габариты обработки: окружность Ø 2 000 мм
5. Пресс гидравлический 50 тн.	
6. Ленточно-пильный станок:	Мах. диаметр: 850 мм

ООО «ДРТ ГРУПП»  
115419, Россия, Москва,  
2-й Рощинский проезд,  
дом 8, строение 4.  
сайт: [www.drt-group.ru](http://www.drt-group.ru)  
почта: [office@drt-group.ru](mailto:office@drt-group.ru)



ИНН 7725330922 КПП 772501001  
ОКПО 04478572  
ОГРН 1167746849181  
р/с 40702810802330002010  
БИК 044525593  
АО «АЛЬФА-БАНК»

## ФОТО СТАНКОВ



ООО «ДРТ ГРУПП»  
115419, Россия, Москва,  
2-й Рощинский проезд,  
дом 8, строение 4.  
сайт: [www.drt-group.ru](http://www.drt-group.ru)  
почта: [office@drt-group.ru](mailto:office@drt-group.ru)



ИНН 7725330922 КПП 772501001  
ОКПО 04478572  
ОГРН 1167746849181  
р/с 40702810802330002010  
БИК 044525593  
АО «АЛЬФА-БАНК»

